

RAPI-TEC® SK PLUS

Vruty RAPI-TEC® SK PLUS

Charakteristika vrutu

Vruty RAPI-TEC® SK PLUS představují novou generaci vrutů, která přináší ve srovnání s běžnými vruty uživatelský komfort a lepší užitné vlastnosti. Hluboká drážka pro bit usnadňuje a urychluje bezpečnou práci. Talířová hlava vrutu s vylisovanou podložkou zvyšuje sílu přitažení připojovaného dílu. Velmi ostrá špička zajistí rychlé zakousnutí vrutu do materiálu. Zářez ve špičce redukuje množství zvednutých vláken při rychlém zakousnutí vrutu. Dvouchodý závit dává vrutům mnohem vyšší rychlost zašroubování, což přináší velkou úsporu pracovního času. Dvojnásobná vrstva zinku zvyšuje odolnost proti korozi. Speciální kluzný povlak snižuje odpor proti zašroubování a umožní použití bez předvrtání do všeho konstrukčního řeziva, OSB a MDF desek, dřevotřísek, překližek a dalších.

Přednosti vrutu

- Používají se bez předvrtání = úspora pracovního času/nákladů na zhotovení spoje.
- Dvojnásobná rychlost zašroubování vrutu = další úspora pracovního času/nákladů.
- Konstrukcí vrutu ještě více snížen odpor vůči zašroubování = uživatelský komfort, šetrnost k převodovkám pracovních nástrojů.
- Vyšší pevnost – možné snížení počtu zhotovovaných spojů oproti běžnému spojovacímu materiálu = úspora pracovního času/nákladů.
- Kvalitní spoj – spoj se neuvolňuje, vysoká svěrná síla ve spoji, vysoká ochrana proti korozi.
- Jednoduché použití a maximální pracovní komfort pro pracovníky.
- Garantovaná kvalita – výroba a distribuce v systému řízení jakosti ISO 9001.
- CE certifikace + Prohlášení o vlastnostech – v řízení.
- STO - Stavební technické osvědčení + Prohlášení o shodě - v řízení.

Popis vrutu

- Ostrá jehlová špička – usnadňuje zakousnutí vrutu do materiálu. Pro zakousnutí postačuje mírný přitlak.
- Zářez ve špičce – minimalizuje množství zvednutých vláken při rychlém zakousnutí vrutu do materiálu.
- Dvouchodý závit – dává vrutu vysokou rychlost zašroubování a přitom zachovává vysokou úroveň vytrhávacích sil závitů z materiálu.
- Druhý chod závitu je odložený, aby byla zachována jehlová konstrukce špičky. Druhý chod závitu se zakusuje do materiálu, až je vrut veden prvním chodem závitu.
- Částečný závit umožňuje přitažení připojovaného dílu.
- Spirálová drážka přes závit minimalizuje tříštění materiálu.
- Frézující závit snižuje tření na dřívkové části vrutu při zašroubování – při použití bez předvrtání se vytlačení materiál snaží vrátit na původní místo. Frézující závit odfrézuje materiál, který by jinak vyvozoval vysoké tření a dřív klouže materiálem s minimálním třením.
- Zápustná hlava s vylisovanou podložkou – výhodné při pravidelné potřebě větší svěrné síly ve spoji drážka (pohon) Torx (Tx) - přesně přenáší kroutící moment potřebný na zašroubování vrutu. Drážka Tx minimalizuje riziko vyklouznutí šroubovacího nástavce a nebo proklouznutí nástavce v drážce.
- Galvanický zinek se žlutým chromátem chrání vrut před korozí.